

Vorteilspack HOLEX Pro Inox VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, 5 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2490 2,8		
GTIN	4067263079323		
Artikelklasse	GGN		

Beschreibung

Ausführung:

Wie Nr. 122490.

Effiziente Bohrungsbearbeitung speziell für den Einsatz in **rostfreien und säurebeständigen Stählen.**

Gerade Hauptschneiden mit **optimiertem Schneidkantendesign** für verbessertes Spanbruchverhalten. Vergrößerte Spankammern für **exzellente Spanabfuhr.**Erhöhte Verschleißfestigkeit durch **weiterentwickeltes Hartmetallsubstrat** und **hochtemperaturresistente Beschichtung.**

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG2491.

Form HB erst ab $\geq \emptyset$ 3 mm verfügbar.

Technische Beschreibung

Inhalt	5	
Gesamtlänge L	55 mm	
Toleranz Nenn-Ø	m7	

Nenn-Ø D _c	2,8 mm		
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	12,8 mm		
Vorschub f in INOX < 900 N/mm ²	0,04 mm/U		
Schaft-Ø D _s	4 mm		
Norm	DIN 6537 K		
Spannutenlänge L _c	17 mm		
Anzahl Schneiden Z	2		
Serie	Pro Inox		
Beschichtung	AlTiN		
Schneidstoff	VHM		
Ausführung	4×D		
Spitzenwinkel	140 Grad		
Schaft	DIN 6535 HA mit h6		
Innenkühlung	ja, mit 25 bar		
Farbring	blau		
Produktart	Spiralbohrer		

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	110 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	55 m/min	Μ
$INOX > 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	45 m/min	М
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		

Datenblatt

⚠ Hoffmann Group

nass minimal bedingt geeignet

Zubehör

HOLEX Pro Inox VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer SchaftDIN 6535 HA \varnothing DC m7 2,8 mm

122490 2,8