



Vorteilspack SCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3943 09T304
GTIN	4067263093480
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p min	0,25 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 280 mm/min
Eckenradius	0,4 mm
Stückzahl	50
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	SCMT 09T304
Hauptanwendung	P
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Inhalt	260791 HBT020
Beschichtung	TiCN

Datenblatt

Schnitttiefe a_p max	3,25 mm
Vorschub f	0,12 - 0,3 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Sorte	HBT020
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	PM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3943 09T304