

**Vorteilspack VCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2872 160404
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCMT 160404
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 290 mm/min
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Toleranz	M
Schnitttiefe $a_{p\ min}$	0,25 mm
Hauptanwendung	P
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnitttiefe $a_{p\ max}$	2,5 mm

Datenblatt

Eckenradius	0,4 mm
Inhalt	261458 HB7035-2
Stückzahl	30
Sorte	HB7035-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2872 160404