

**Pack promotionnel Fraise torique carbure monobloc HPC HOLEX Pro Inox DIN 6535 HB****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | GG1248 4/0,4  |
| GTIN             | 4045197905697 |
| Classe d'article | GGN           |

**Description****Exécution:**

Cotes similaires à DIN 6527.

Pour une **durée de vie exceptionnelle**.

Utilisable à des **vitesse de coupe élevées; convient très bien également pour les aciers jusqu'à env. 1100 N/mm<sup>2</sup>**.

**Comme 206348.**

**Description technique**

|                                                                   |                     |
|-------------------------------------------------------------------|---------------------|
| Avance $f_z$ pour le copiage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,02 mm             |
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,016 mm            |
| Ø queue $D_s$                                                     | 6 mm                |
| Longueur de coupe $L_c$                                           | 11 mm               |
| Queue                                                             | DIN 6535 HB avec h6 |
| Rayon de coupe $R_1$                                              | 0,4 mm              |
| Ø de détalonnage $D_1$                                            | 3,8 mm              |

## Fiche technique

|                                         |                                 |
|-----------------------------------------|---------------------------------|
| Longueur de col $L_1$ avec détalonnage  | 17 mm                           |
| Longueur totale L                       | 57 mm                           |
| Ø dents $D_c$                           | 4 mm                            |
| Nombre de dents Z                       | 4                               |
| Angle d'hélice                          | 35 degré                        |
| Sommaire                                | 5                               |
| Série                                   | Pro Inox                        |
| Revêtement                              | AlCrN                           |
| Type d'outils                           | Carbure monobloc                |
| Norme                                   | Norme usine                     |
| Type                                    | N                               |
| Tolérance Ø nominal                     | f8                              |
| Propriété de l'angle d'hélice           | Différent                       |
| Pas des arêtes de coupe                 | Différent                       |
| Direction de l'approche                 | Horizontal, oblique et vertical |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,05×D pour le copiage          |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,3×D pour le dressage          |
| Méthode d'usinage                       | HPC                             |
| Tolérance de queue                      | h6                              |
| Type de produit                         | Fraises toriques                |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 240 m/min | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 220 m/min | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 180 m/min | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 180 m/min | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 150 m/min | P        |
| TOOLOX 33                      | moyennement adaptée | 115 m/min | H        |

## Fiche technique

|                              |                     |           |   |
|------------------------------|---------------------|-----------|---|
| TOOLOX 44                    | moyennement adaptée | 80 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 85 m/min  | M |
| Uni                          | moyennement adaptée |           |   |
| av. arrosage max.            | adaptée             |           |   |
| av. arrosage min.            | moyennement adaptée |           |   |
| à sec                        | moyennement adaptée |           |   |
| Air                          | moyennement adaptée |           |   |

### #Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/GG1248-4/0,4>