

**Výhodné balenie TK vrtákov HOLEX Pro Steel, valcová stopka DIN 6535 HA, 5 kus****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1668 5,5
GTIN	4045197986375
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**

Rovné hlavné rezné hrany a špeciálny profil drážok zabezpečujú dobrý odvod triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vŕtanie. Široké možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii tvrdého ultrajemnozrnného spekaného karbidu a extrémne odolnej povrchovej úpravy proti opotrebovaniu.

So zábrusom s kužeľovitým plášťom.

Ako č. 122501.

Tvar HB je k dispozícii za rovnakú cenu s č. GG1669.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

Norma	DIN 6537 K
Tolerancia menovitého Ø	h7
Ø stopky D_s	6 mm
Počet rezných hrán Z	2

odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania l_2	19,8 mm
Celková dĺžka L	66 mm
Menovité $\varnothing D_c$	5,5 mm
Dĺžka napínacích drážok L_c	28 mm
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/ot,
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	115	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	105	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	85	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	25	M
GG	vhodný	90	K
GGG	vhodný	55	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		

Príslušenstvo

TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA Ø DC
h7 (mm resp. palca) 5,5

122501 5,5