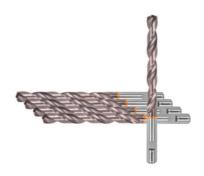
Garant

Paquete económico de broca de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HB, 5 unidad



Datos de pedido

| Número de pedido | GG1258 5,1 |
|-------------------|---------------|
| GTIN | 4067263106562 |
| Clase de artículo | GGN |

Descripción

Ejecución:

Máxima universalidad y rentabilidad en una sola herramienta. Diseño robusto de la herramienta y diseño de vanguardia curvado convexo-cóncavo para una estabilidad óptima de la herramienta y mejor comportamiento de rotura de la viruta en una amplia gama de materiales. Geometría especial de la cámara de virutas y cámaras de virutas pulidas para una evacuación ideal de virutas y la máxima fiabilidad del proceso. Recubrimiento de alto rendimiento TiAlSiN ultra liso para reducir eficazmente el desgaste y la formación de rebabas. Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Descripción técnica

| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_{\scriptscriptstyle 2}$ | 49,4 mm | |
|--|---------|--|
| Ø nominal D _c | 5,1 mm | |
| Número de filos Z | 2 | |
| Longitud de la ranura de viruta $L_{\scriptscriptstyle c}$ | 57 mm | |
| Tolerancia Ø nominal | h7 | |
| Longitud total L | 95 mm | |

Hoja de datos

| Ø de mango D _s | 6 mm | | |
|--|--------------------|--|--|
| Contenido | 5" ud. | | |
| Recubrimiento | TiAlSiN | | |
| Semiestándar | sí | | |
| Material de corte | MDI | | |
| Ejecución | 8×D | | |
| Ángulo de punta | 140 grados | | |
| Mango | DIN 6535 HB con h6 | | |
| Refrigeración interior | sí, con 25 bar | | |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC | | |
| anillo de color | naranja | | |
| Tipo de producto | Broca espiral | | |
| JSP1 Broca de MDI GARANT Ur mango cilíndrico DIN 65 | | | |
| USP2 | 5 unidades | | |

Datos de usuario

| | Uso | \mathbf{V}_{c} | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|------------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado con restricciones | 140 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 150 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 120 m/min | Р |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 115 m/min | Р |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 110 m/min | Р |
| Acero < 1100 N/mm² | adecuado | 80 m/min | Р |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 70 m/min | Р |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 65 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 60 m/min | М |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado | 35 m/min | S |

Hoja de datos

| GG(G) | adecuado | 95 m/min | K |
|---------------|----------------------------|----------|---|
| Uni | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado | | |
| Aire | adecuado con restricciones | | |

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG1258 5,1