

Garant**Strojni uvaljivač navoja GARANT Master Form Steel s kanalima za podmazivanje HSS-E-PM oblik C 7GX, TiAlN, M: M6****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139207 M6
GTIN	4062406383640
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

DIN 2174 ($\approx \text{DIN 371} \leq \text{M10}$; $\approx \text{DIN 376} \geq \text{M12}$). **S kanalima za podmazivanje; optimalan učinak podmazivanja i kod dubljih navoja.**

Razred tolerancije: 7GX.

Visokoučinkoviti uvaljivač navoja najnovije generacije, posebno razvijen za **primjenu na čeličnim materijalima.**

- Optimirana poligonalna geometrija za smanjeni moment otpora.
- Višeslojna prevlaka HIPIMS za veću otpornost na trošenje.
- Supstrat HSS-E-PM za najvišu sigurnost postupka.

Upotreba:

Za izratke koji imaju **galvanizirani zaštitni sloj** ili se skupe nakon kaljenja.

Tehnički opis

Ukupna duljina L	80 mm
Broj oštrica Z	5
Dubina navoja	18 mm
Nagib navoja	1 mm
Ø drške D _s	6 mm
4-kutna drška □	4,9 mm
Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	5,55 mm
Serijska	GARANT Master

List s podacima

Ø navoja	6 mm
Broj steznih utora	5
Razred tolerancije	7GX
veličina navoja	M6
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	M
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrđlo za oblikovanje navoja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	38 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	27 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	18 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	12 m/min	M

List s podacima

INOX > 900 N/mm ²	prikladno	7 m/min	M
CuZn	prikladno	22 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		