



Vorteilspack HOLEX Pro Inox VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, 5 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2491 10,2
GTIN	4067263087458
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Wie Nr. 122490.

Effiziente Bohrungsbearbeitung speziell für den Einsatz in **rostfreien und säurebeständigen Stählen**.

Gerade Hauptschneiden mit **optimiertem Schneidkantendesign** für verbessertes Spanbruchverhalten. Vergrößerte Spankammern für **exzellente Spanabfuhr**. Erhöhte Verschleißfestigkeit durch **weiterentwickeltes Hartmetallsubstrat** und **hochtemperaturresistente Beschichtung**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	39,7 mm
Vorschub f in INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/U
Nenn-Ø D_c	10,2 mm
Inhalt	5

Datenblatt

Gesamtlänge L	102 mm
Spannutenlänge L _c	55 mm
Toleranz Nenn-Ø	m7
Norm	DIN 6537 K
Anzahl Schneiden Z	2
Schaft-Ø D _s	12 mm
Serie	Pro Inox
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG2491-10,2>
