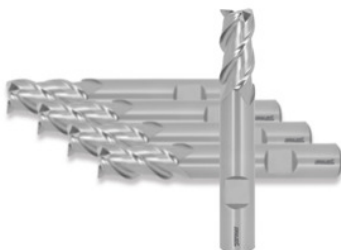


**Paquete económico de fresas MDI, 5 unidades****Datos de pedido**

Número de pedido	GG2307 4
GTIN	4062406199180
Clase de artículo	GGN

**Descripción****Ejecución:**Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.**Como n.º 202307.****Descripción técnica**

Longitud de filo $L_c$	11 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Avance $f_z$ para contornear en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
$\varnothing$ de mango $D_s$	6 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Tolerancia $\varnothing$ nominal	e8
Ángulo de hélice	45 grados
$\varnothing$ de corte $D_c$	4 mm
Forma del mango	HB

Número de dientes Z	3
Longitud total L	57 mm
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Contenido	5
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en contorneado
Refrigeración interior	no
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	170 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	100 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	40 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	55 m/min	K
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		

Aire	adecuado
------	----------

**Accesorios**

Fresa de MDI Ø e8 DC 4 mm	202307 4
---------------------------	----------