

Garant**Opakowanie ekonomiczne, wiertła kręte HSS-E z powłoką TiAlN, 10 szt.**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG1117 4,6
GTIN	4069515043687
Klasa artykułu	GGN

Opis

Wykonanie:

wysoce wydajne wiertło. Precyzyjne otwory dzięki zoptymalizowanemu zaostrzeniu. Specjalny kształt rowków wiórowych zapewnia redukcję sił skrawania.

Jak nr 114580.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	47 mm
$\varnothing$ chwytu D_s	4,6 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h8
długość całkowita L	80 mm
$\varnothing$ nom. D_c	4,6 mm
posuw f w stali INOX > 900 N/mm ²	0,03 mm/obr,

Karta danych

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	40,1 mm
Norma	DIN 338
chwyt	chwyt walcowy
Zawartość	10
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS E
Kąt linii śrubowej	35 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	75 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	65 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	60 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	16 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	17 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	8 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	40 m/min	K
CuZn	nadaje się	50 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		

maksymalnie na mokro nadaje się

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG1117 4,6