


Plaquette VCGT pour semi-finition 50 pièces, HU7310, Réf.: 160402

Données de commande

N° commande	GG3837 160402
GTIN	4067263098621
Classe d'article	GGN

Description technique

Type d'outils	HM
Application principale	N
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,15 mm
Code ISO plaquette	VCGT 160402
Classement finition/ébauche	ébauche
Classement finition/ébauche	Finition
Sommaire	261457 HU7310
Nombre de changements/dents	2
Revêtement	non revêtu
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,5 mm
Prof. coupe a_p	0,1 - 4 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	350 - 600 mm/min
Avance f	0,05 - 0,5 mm/tr
Quantité	50

Fiche technique

Rayon d'angle	0,2 mm
Tolérance	G
Nuance	HU7310
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	AM
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3837 160402