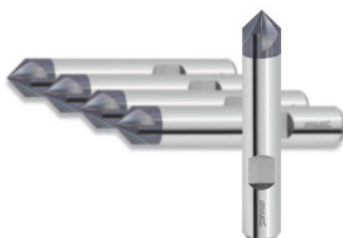




## Sbavatore in HMI a 90° (formato convenienza)



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1121 6
GTIN	4045197736123
Classe articolo	GGN

### Descrizione

#### Esecuzione:

Tolleranza: **dimensione S** =  $\pm 0,1$  mm.

**Come n. art. 208121.**

#### Uso:

Particolarmente adatti per la **smussatura** e **sbavatura** di bordi e per **lavori di profilatura**.

### Descrizione tecnica

Numero denti Z	4
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Lunghezza complessiva L	54 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Forma del codolo	HB
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	6 mm
Dimensione S	4,2 mm
Contenuto	5

## Scheda tecnica

Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	h6
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Tolleranza codolo	h6
Tipo di prodotto	Sbavatore

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	280 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	200 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	105 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	60 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	60 m/min	M
GG(G)	idoneo	90 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

## **Prodotti correlati**

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG1121-6>

---