



### Sbavatore in HMI a 90° (formato convenienza)



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG1121 6      |
| GTIN            | 4045197736123 |
| Classe articolo | GGN           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

Tolleranza: dimensione S =  $\pm 0,1$  mm.

Come n. art. 208121.

#### Uso:

Particolarmente adatti per la **smussatura e sbavatura** di bordi e per **lavori di profilatura**.

### Descrizione tecnica

|   |                    |
|---|--------------------|
| Numero denti Z  | 4                  |
| $\varnothing$ Codolo D <sub>s</sub>                           | 6 mm               |
| Lunghezza complessiva L                                       | 54 mm              |
| Avanzamento f <sub>z</sub> in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm            |
| Codolo  | DIN 6535 HB con h6 |
| Forma del codolo  | HB                 |
| $\varnothing$ Tagliente D <sub>c</sub>                        | 6 mm               |
| Dimensione S  | 4,2 mm             |
| Contenuto   | 5                  |

## Scheda tecnica

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Rivestimento                                | TiAlN                 |
| Materiale da taglio                         | HMI                   |
| Norma                                       | Norma interna         |
| Modello                                     | N                     |
| Tolleranza Ø nominale                       | h6                    |
| Direzione di avanzamento                    | orizzontale e obliqua |
| Angolo di affilatura dello svasatore conico | 90 grado              |
| Tolleranza codolo                           | h6                    |
| Tipo di prodotto                            | Sbavatore             |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)     | idoneo               | 280 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si               | idoneo               | 200 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 120 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 105 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 100 m/min      | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 70 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 60 m/min       | P          |
| Acciaio < 55 HRC                 | limitatamente adatto | 35 m/min       | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 80 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 60 m/min       | M          |
| GG(G)                            | idoneo               | 90 m/min       | K          |
| Uni                              | idoneo               |                |            |
| a umido max.                     | idoneo               |                |            |
| a umido min.                     | limitatamente adatto |                |            |
| a secco                          | limitatamente adatto |                |            |
| Aria                             | limitatamente adatto |                |            |

**Prodotti correlati**

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG1121-6>

---