



### Punta elicoidale HSS N HOLEX CleverDrill (formato convenienza)



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG4031 5,5
GTIN	4067263101826
Classe articolo	GGN

#### Descrizione

##### Esecuzione:

**HOLEX CleverDrill:** Punta stabile per tutte le applicazioni standard. Migliore comportamento in foratura grazie all'affilatura a croce. Spessore del nocciolo e conicità normali. Profilo rettificato. Superficie: Scanalatura elicoidale rinvenuta color bronzo.

##### Come n. art. 114031.

##### Raccomandazioni:

##### Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

##### Nota:

##### Prodotto più recente per n. art. 114030.

Dim. 13,5 – 16: Con codolo ribassato Ø 12,7 mm.

#### Descrizione tecnica

Norma	DIN 338
Tolleranza Ø nominale	h8
Codolo	codolo cilindrico
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/gir,
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	48,8 mm
Ø Nominale D <sub>c</sub>	5,5 mm

## Scheda tecnica

Lunghezza complessiva L	93 mm
$\varnothing$ Codolo D <sub>s</sub>	5,5 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	57 mm
Angolo di affilatura	118 grado
Numero taglienti Z	2
Contenuto	20
Serie	CleverDrill
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Modello	N
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Alluminio, plastiche	limitatamente adatta	80 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	60 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	50 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	35 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	32 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	22 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	18 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatta	30 m/min	K
CuZn	idoneo	40 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		

### Prodotti correlati

## Scheda tecnica

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG4031-5,5>

---