



Vorteilspack DCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2669 11T304
GTIN	4067263096580
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	M
Inhalt	260507 HBT130
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe $a_{p\max}$	2,75 mm
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2,5 mm
Eckenradius	0,4 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 200 mm/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Beschichtung	TiCN
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 11T304
Vorschub f	0,05 - 0,35 mm/U
Stückzahl	50

Datenblatt

Schnitttiefe $a_p \text{ min}$	0,25 mm
Sorte	HBT130
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	MM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2669 11T304