



Cenově výhodné balení – torusová fréza HOLEX Pro Steel HPC z tvrdokovu



Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG1357 4/0,5
GTIN	4045197905260
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:

Tolerance: Řezný poloměr $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$.

Fréza HPC s různými rohovými rádiusy pro všechny radiální přechody.

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Jako č. 206357.

Technický popis

Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Délka břitu L_c	11 mm
Celková délka L	57 mm
$\varnothing$ stopky D_s	6 mm
Poloměr břitu R_1	0,5 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uvolňovací $\varnothing D_1$	3,8 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	15 mm
$\varnothing$ břitu D_c	4 mm

Technický list

Počet zubů Z	4
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Obsah	5
Série	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,03
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	260 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	80 m/min	M
GG(G)	vhodný	250 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

Technický list

mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/GG1357-4/0,5>