

Garant

GARANT Master Tap INOX maschi a macchina HSS-e-PM forma C 6HX (formato convenienza), 5 pezzi



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1301 M12
GTIN	4069515044929
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Potente maschio a filettare specificamente progettato per **l'utilizzo sicuro su acciai inossidabili e resistenti agli acidi** nonché su **materiali Duplex**.

- **Materiale da taglio in HSS-E-PM per la massima resistenza all'usura**
- **Rivestimento multistrato in TiALN di ultimissima generazione**
- **Geometria parametrizzata delle scanalature per l'evacuazione dei trucioli al fine di garantire una formazione del truciolo e una resistenza alla torsione ottimali**

Come n. art. 132180.

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	3
Passo della filettatura	1,75 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Ø Codolo D _s	9 mm
Materiale da taglio	HSS E PM
Tipo di filettatura	M

Scheda tecnica

Profondità filettatura	36 mm
Misura del filetto	M12
Norma	DIN 376
Numero taglienti Z	3
Contenuto	5"
Ø Preforo	10,2 mm
Quadro del codolo □	7 mm
Ø Filettatura	12 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Rivestimento	TiAlN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	a destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu
Serie	Master Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	28 m/min	N
Acciaio < 750 N/mm ²	limitatamente adatta	23 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	23 m/min	P

Scheda tecnica

Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	9 m/min	M
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG1301 M12