

**Pachet HOLEX Clever Tap tarozi de mașină forma B DIN 371/376****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1271 M3
GTIN	4067263134657
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:****Similar cod 131265.****Cu con de atac.****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz. **ISO 2 6H**

HSS-E**Descriere tehnică**

Pas filet	0,5 mm
Ø cozii D _s	3,5 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Standard	DIN 371
Lungimea totală L	56 mm
Cuprins	5"
Număr de dinți Z	3

Fișă de date

Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Tip de filet	M
Materialul sculei	HSS E
Ø găurii de centrare	2,5 mm
Adâncimea filetului	6 mm
Ø Filet	3 mm
Dimensiunea filetului	M3
Pătrat coadă □	2,7 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Serie	Clever Tap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P

Fișă de date

Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	6 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

Produse potrivite

<https://www.hoffmann-group.com/RO/ro/hom/p/GG1271-M3>