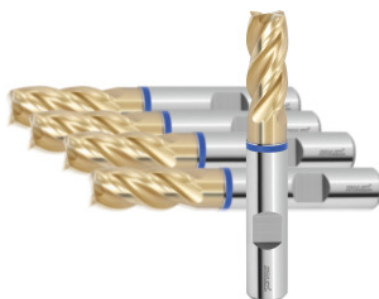


**VHM HPC maró kedvezményes csomagban, 5 darab****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1014 3
GTIN	4045197735560
Árucikk kategória	GGN

Leírás

Kivitel:
Speciális TiSi bevonat.
Mint a 203014 sz.

Műszaki leírás

Nyak Ø D ₁	2,8 mm
Előtolás f _z szélézéshez INOX-ban > 900 N/mm ²	0,015 mm
Fogak száma Z	4
Élhossz L _c	8 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	f8
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	13 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár Ø D _s	6 mm

Vágóél Ø D _c	3 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm ²	0,012 mm
Teljes hossz L	57 mm
Spirálszög	35 fok
Tartalom	5
Bevonat	TiSi
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas

Megfelelő termékek

<https://www.hoffmann-group.com/HU/hu/hom/p/GG1014-3>