

Scheda tecnica



Fresa per spallamenti a 90° (formato convenienza)



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG2123 16/2
GTIN	4067263078951
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Come n. art. 215803 16/2.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. 211750 Dim. 1,2 con lama n. art. 674252

Dim. 8IP.

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Ø D ₃	13 mm
Ø Codolo D _s h6	16 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	29 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	30 mm
Angolo rampa α _{max.}	1,32 grado
Lunghezza complessiva L _{compl.}	85 mm
Sporgenza totale L _t	37 mm
Set di viti per inserti	219814 (8IP; 1,2 Nm)

Scheda tecnica

Lunghezza rampa L per α_{\max} .	10,85 mm
Inserto adatto	AP.. 1003..
\varnothing Tagliente D _c	16 mm
Contenuto	5" pz.
Forma del codolo	codolo Weldon
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Strategia di truciolatura	MTC
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG2123-16/2>