

Garant**Feedking Hochvorschubfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten XD..****Bestelldaten**

Bestellnummer	212905 40/4
GTIN	4045197320902
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendeplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendeplatten.

Hinweis:

Bei Verwendung von Verlängerungen stets mit Innenkühlung arbeiten. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L_{ges}	42 mm
Schneiden-Ø D_c	40 mm
Ø D_2	28,7 mm
Aufnahmegewinde M	M16
Ø D_1 h6	17 mm
passende Wendeschneidplatte	XD.. 09T308
Wendeplattenschrauben-Set	219933 (15IP; 3,8 Nm)

Datenblatt

maximale Schnitttiefe $a_{p \max}$	1,15 mm
$\varnothing D_3$	24 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Innenkühlung	ja
Rampinglänge L für α_{\max}	23,5 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	64 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	1,15 mm
Rampingwinkel α_{\max}	0,73 Grad
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	78 mm
Serie	FeedKing
Schaftausführung	mit Gewinde
Fräsverwendung	Plungen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/212905-40/4>