



## Feedking Hochvorschubfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten XD..



### Bestelldaten

Bestellnummer	212905 40/4
GTIN	4045197320902
Artikelklasse	21O

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Dynamisch** wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendeplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

#### Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendeplatten.

#### Hinweis:

Bei Verwendung von Verlängerungen stets mit Innenkühlung arbeiten. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

### Technische Beschreibung

Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	42 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	40 mm
Ø D <sub>2</sub>	28,7 mm
Aufnahmegerwinde M	M16
Ø D <sub>1</sub> h6	17 mm
passende Wendeschneidplatte	XD.. 09T308
Wendeplattenschrauben-Set	219933 (15IP; 3,8 Nm)

## Datenblatt

maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$	1,15 mm
$\emptyset D_3$	24 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Innenkühlung	ja
Rampinglänge L für $a_{\max}$	23,5 mm
Bohrzirkularfräsen $\emptyset D_{\min}$	64 mm
Bohrzirkularfräsen $a_p$	1,15 mm
Rampingwinkel $\alpha_{\max}$	0,73 Grad
Bohrzirkularfräsen $\emptyset D_{\max}$	78 mm
Serie	FeedKing
Schaftausführung	mit Gewinde
Fräswerwendung	Plungen
Fräswerwendung	Zirkularfräsen
Fräswerwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

## Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/212905-40/4>