

Scheda tecnica



Maschio a macchina forma B (formato convenienza)



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1645 M8
GTIN	4045197734907
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Con imbocco corretto.

Guida posteriore con scanalature di lubrificazione, ma senza scanalature per trucioli.

Come n. art. 132645. Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	HSS E
Ø Filettatura	8 mm
Ø Codolo D _s	8 mm
Passo della filettatura	1,25 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Quadro del codolo □	6,2 mm
Numero taglienti Z	3
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Ø Preforo	6,8 mm
Norma	DIN 371
Lunghezza complessiva L	90 mm

Scheda tecnica

Profondità filettatura	24 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M8
Contenuto	10
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	11 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatto	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	8 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	7 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatto	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	4 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	12 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG1645-M8>
