



Punta ad alte prestazioni in HMI HOLEX Pro Inox, codolo cilindrico, DIN 6535 HA (formato convenienza), 5 pezzi



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG2685 2,1
GTIN	4067263087557
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Foratura efficiente particolarmente indicata per l'impiego su **acciai inossidabili e resistenti agli acidi**.

Taglienti principali diritti con **design ottimizzato** per un miglior comportamento di rottura del truciolo. Vani per trucioli di maggiori dimensioni per **un'eccellente evacuazione dei trucioli**. Elevata resistenza all'usura grazie al **substrato in metallo duro di ultima generazione** e al **rivestimento resistente alle alte temperature**.

Come n. art. 122685.

Forma HB disponibile allo stesso prezzo con n. art. GG 1286. Forma HB disponibile solo da $\varnothing \geq 3$ mm.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descrizione tecnica

Contenuto	5
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	17 mm
\varnothing Nominale D_c	2,1 mm

Scheda tecnica

Ø Codolo D_s	4 mm
Norma	DIN 6537 L
Numero taglienti Z	2
Tolleranza Ø nominale	m7
Lunghezza complessiva L	55 mm
Profondità di foratura massima consigliata L_2	13,9 mm
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm ²	0,03 mm/gir,
Serie	Pro INOX
Rivestimento	AlTiN
Materiale da taglio	VHM
Esecuzione	6×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punte elicoidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta		
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta		
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea		
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea		
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea		
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea		
INOX < 900 N/mm ²	idonea		
INOX > 900 N/mm ²	idonea		
Ti > 850 N/mm ²	idonea		

Scheda tecnica

a umido max.	idonea
a umido min.	limitatamente adatta
Prodotti correlati	
https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG2685-2,1	