



Punta ad alte prestazioni in HMI HOLEX Pro Inox, codolo cilindrico, DIN 6535 HA (formato convenienza), 5 pezzi



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG2685 2,1
GTIN	4067263087557
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Foratura efficiente particolarmente indicata per l'impiego su **acciai inossidabili e resistenti agli acidi**.

Taglienti principali diritti con **design ottimizzato** per un miglior comportamento di rottura del truciolo. Vani per trucioli di maggiori dimensioni per **un'eccellente evacuazione dei trucioli**. Elevata resistenza all'usura grazie al **substrato in metallo duro di ultima generazione** e al **rivestimento resistente alle alte temperature**.

Come n. art. 122685.

Forma HB disponibile allo stesso prezzo con n. art. GG 1286. Forma HB disponibile solo da $\varnothing \geq 3$ mm.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descrizione tecnica

Contenuto	5
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	17 mm
\varnothing Nominale D_c	2,1 mm

Scheda tecnica

\varnothing Codolo D _s	4 mm
Norma	DIN 6537 L
Numero taglienti Z	2
Tolleranza \varnothing nominale	m7
Lunghezza complessiva L	55 mm
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	13,9 mm
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm ²	0,03 mm/gir,
Serie	Pro INOX
Rivestimento	AlTiN
Materiale da taglio	VHM
Esecuzione	6xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punte elicoidali

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta		
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta		
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea		
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea		
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea		
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea		
INOX < 900 N/mm ²	idonea		
INOX > 900 N/mm ²	idonea		
Ti > 850 N/mm ²	idonea		

Scheda tecnica

a umido max.

idonea

a umido min.

limitatamente adatta

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG2685-2,1>