

Garant

Softcut® Eckfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten AO..



Bestelldaten

Bestellnummer	215409 19,7/3
GTIN	4069515038706
Artikelklasse	210

Beschreibung

Ausführung:

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz bei instabilen Verhältnissen** oder für Spindeln mit geringer Antriebsleistung.

Verwendung:

Zum Eckfräsen in großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen sowie in rost- und säurefesten Stählen.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 1,5** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

Technische Beschreibung

passende Wendeschneidplatte	AO.T1104
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	28,5 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	36,6 mm
$\varnothing D_3$	8,8 mm
Gesamtlänge L_{ges}	30 mm
Serie	Softcut®
Aufnahmegewinde M	M10

Anzahl Schneiden Z	3
Schneiden-Ø D _c	19 mm
Rampingwinkel α _{max}	6,6 Grad
Ø D ₂	18 mm
Ramplinglänge L für α _{max}	2,6 mm
Bohrzirkularfräsen a _p	6 mm
Ø D ₁ h6	10,5 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219799 11 (8IP; 1,5Nm)
Schaftausführung	mit Gewinde
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Passende Produkte

No Shop URL available for: 215409 19,7/3