



Vorteilspack VNMG Wendeschneidplatten mittlere Bearbeitung 50 Stück, HB7010-2



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2475 160408
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	VNMG 160408
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
Inhalt	251804 HB7010-2
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnitttiefe $a_{p\ min}$	0,55 mm
Eckenradius	0,8 mm
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
Hauptanwendung	P

Datenblatt

Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,5 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	140 - 440 mm/min
Stückzahl	50
Sorte	HB7010-2
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2475 160408