

Garant**Pack promotionnel Taraud machine Type B****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | GG2150 M8 |
| GTIN | 4067263086055 |
| Classe d'article | GGN |

Description**Exécution:****Comme 132150.**

Modèle particulièrement robuste.

Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures. Entrée type B, avec affûtage GUN.**Avantage(s):****Guidage optimal et sans formation d'un deuxième filet** à l'inversion du sens de rotation.**Description technique**

| | |
|---------------------|------------|
| Longueur totale L | 90 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Classe de tolérance | ISO 2X 6HX |
| Type de filetage | M |
| Ø perçage | 6,8 mm |
| Nombre de goujures | 3 |
| Filetage Ø | 8 mm |
| Taille de filetage | M8 |

| | |
|------------------------------------|---|
| Norme | DIN 371 |
| Ø queue D _s | 8 mm |
| Carré corps □ | 6,2 mm |
| Pas de filetage | 1,25 mm |
| Type d'outils | HSS E |
| Sommaire | 10 |
| Profondeur de filetage | 24 mm |
| Revêtement | vaporisé |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Entrée | B |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3xD pour les trous débouchants |
| Sens de la coupe | droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur | bleu |
| Type de produit | Tarauds |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 13 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 6 m/min | M |
| CuZn | moyennement adaptée | 13 m/min | N |

| | |
|-------------------|---------------------|
| Huile | adaptée |
| av. arrosage max. | moyennement adaptée |

Accessoires

Taraud machineForme B M M8

132150 M8