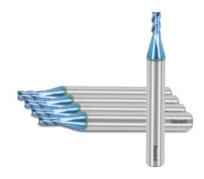


# Pack promotionnel Mini-fraise carbure monobloc HPC GARANT Master Steel, 5 pièces



#### Données de commande

N° commande	GG2295 0,8
GTIN	4067263091271
Classe d'article	GGN

## Description

#### **Exécution:**

**Arête extra courte** pour une stabilité maximale. **Longueur de queue suivant DIN** pour un meilleur maintien de l'outil dans le porte-outils. La durée de vie de l'outil est ainsi considérablement accrue.

**Faites des économies sur les frais de réaffûtage:** il est en effet plus avantageux d'utiliser les mini-fraises en carbure monobloc jusqu'à la limite d'usure que de les réaffûter. **Comme 202295.** 

### **Description technique**

Angle du chanfrein de bec	45 degré	
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	2 mm	
Sommaire	5	
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,01 mm	
Angle d'hélice	45 degré	
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical	

Type de queue	НА	
Queue	DIN 6535 HA avec h6	
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,005 mm	
Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,003 mm	
Tolérance Ø nominal	e8	
Ø queue D <sub>s</sub>	3 mm	
Longueur totale L	38 mm	
$\varnothing$ dents $D_c$	0,8 mm	
Nombre de dents Z	3	
Série	Master Steel	
Revêtement	TiAlN	
Type d'outils	Carbure monobloc	
Norme	Norme usine	
Туре	N	
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D	
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,5×D pour le dressage	
Arrosage interne	non	
Méthode d'usinage	HPC	
Bague de couleur	Vert	
Type de produit	Fraise à dresser	

# Données utilisateur

	Adéquation	$\mathbf{V}_{c}$	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	290 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	240 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	Р



Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	Μ
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	40 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	85 m/min	К
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

# Accessoires

Address from the control of the CADANIT Advances Charling CA	
Mini-fraise carbure monobloc GARANT Master SteelHPC Ø	202295 0,8
e8 DC 0,8 mm	202293 0,0