Datenblatt

GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form E 6HX, AlTiX, M: M2

Bestelldaten

Bestellnummer	136152 M2
GTIN	4045197899729
Artikelklasse	11l

Beschreibung

Ausführung:
Universal-Gewindebohrer, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.
· **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
· **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
· **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**
Form E (1,5-2 Gänge Anschnitt)

Technische Beschreibung

Schaft-Vierkant ☐	2,1 mm
Gesamtlänge L	45 mm
Schaft-Ø D_s	2,8 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindesteigung	0,4 mm
Norm	DIN 371
Gewindetiefe	5 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewinde-Ø	2 mm
Kernloch-Ø	1,6 mm

Anzahl Spannuten	2
Gewindeart	M
Gewindegröße	M2
Beschichtung	AlTiX
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	E
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	22 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	15 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	22 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	22 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	7 m/min	M

INOX > 900 N/mm²	geeignet	6 m/min	M
GG(G)	geeignet	15 m/min	K
CuZn	geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		