

Garant

Taraud à refouler machine GARANT Master Form Steel avec goujures de lubrification HSS-E-PM Type C 6HX, TiAIN, M: M3,5



Données de commande

N° commande	139194 M3,5
GTIN	4062406381158
Classe d'article	11I

Description

Exécution:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12).

Classe de tolérance: ISO 2X/6HX.

Taraud à refouler hautes performances de la toute dernière génération, spécialement conçu pour une utilisation dans les aciers.

- Géométrie polygonale optimisée pour un couple réduit.
- Revêtement HIPIMS multicouche pour une résistance à l'usure élevée.
- Substrat HSS-E-PM pour une sécurité de processus maximale.

Description technique

Série	GARANT Master
Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	0,6 mm
\varnothing queue D _s	4 mm
Profondeur de filetage	10,5 mm
Filetage \varnothing	2,9 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Taille de filetage	M3,5
Nombre de goujures	4
\varnothing perçage valeur indicative	3,25 mm

Fiche technique

Carré corps □	3 mm
Longueur totale L	56 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Tarauds à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	38 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	37 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	35 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	27 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	M
CuZn	adaptée	22 m/min	N

Fiche technique

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	adaptée