

**Vorteilspack VNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück HB7010-2****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2472 160408
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	P
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	140 - 440 mm/min
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Inhalt	251804 HB7010-2
Eckenradius	0,8 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	VNMG 160408
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	4

Datenblatt

Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,5 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Stückzahl	30
Sorte	HB7010-2
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2472 160408