

Vorteilspack VHM-Fräser, 5 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2307 5	
GTIN	4062406199203	
Artikelklasse	GGN	

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich **DIN 6527**.

Wie Nr. 202307.

Technische Beschreibung

Schaftform	НВ		
Gesamtlänge L	57 mm		
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm		
Schneidenlänge L _c	13 mm		
Toleranz Nenn-Ø	e8		
Schaft-Ø D₅	6 mm		
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal		
Zähnezahl Z	3		
Schaft	DIN 6535 HB mit h6		
Spiralwinkel	45 Grad		

Schneiden-Ø D _c	5 mm		
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 750 N/mm ²	0,04 mm		
Eckenfasenwinkel	90 Grad		
Inhalt	5		
Beschichtung	unbeschichtet		
Schneidstoff	VHM		
Norm	DIN 6527		
Тур	N		
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D		
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen		
Innenkühlung	nein		
Produktart	Eckfräser		

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	170 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	100 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	70 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	60 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	45 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	40 m/min	М
GG(G)	bedingt geeignet	55 m/min	K
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

Zubehör

VHM-Fräser Ø e8 DC 5 mm

202307 5