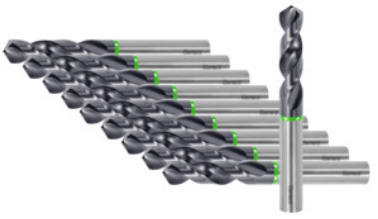
Podatkovni list

Garant

Varčno pakiranje kratki sveder HSS-E s prevleko TiAlN., 10 kos



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	GG1115 3,5
GTIN	4069515044349
Razred artikla	GGN

Opis

Izvedba:
Natančne izvrtine zaradi **visoke točnosti krožnega teka** in **posebnega profila utora za odrezke.**
Od velikosti 2,4 mm s konico oblike C.
Kot art. 113265.
Prednosti:
Idealni svedri za izvrtine manjših globin (pribl. 2 – 4 × D) na NC-strojih in avtomatih.
Priporočilo:
Maksimalna globina vrtanja:
$L_2 = L_C - 1{,}5 \times D_C$.

Tehnični opis

Držalo	cilindrično držalo
Nazivni Ø D_C	3,5 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	14,8 mm
Standard	DIN 1897
Ø držala D_s	3,5 mm
Število rezil Z	2

Podajanje f v jeklo < 900 N/mm^2	0,02 mm/v
Toleranca nazivnega ∅	h8
Vsebina	10
Kot konice	118 stopinj
Dolžina utorov L_c	20 mm
Celotna dolžina L	52 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS E
Notranje hlajenje	ne
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	75 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	65 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	60 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm^2	primerno	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm^2	pogojno primerno	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm^2	pogojno primerno	8 m/min	S
GG(G)	primerno	40 m/min	K
CuZn	primerno	50 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

Ustreznih izdelkov

No Shop URL available for: GG1115 3,5