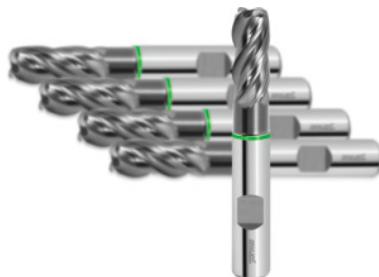




Vorteilspack HOLEX Pro Steel VHM-Torusfräser HPC, 5 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1357 10/1,0
GTIN	4045197909183
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Toleranz: Schneidenradius $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$.

HPC-Fräser mit verschiedenen Eckenradien für alle radialen Übergänge.

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Wie Nr. 206357.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	72 mm
Zähnezahl Z	4
Schneidenlänge L _c	22 mm
Freistellungs-Ø D ₁	9,5 mm
Schaft-Ø D _s	10 mm
Schneidenradius R ₁	1 mm
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	32 mm
Schneiden-Ø D _c	10 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,06 mm

Datenblatt

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,08 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spiralwinkel	38 Grad
Inhalt	5
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,03
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräseroperation	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Eingriffsbreite a_e bei Fräseroperation	0,3xD bei Besäumen
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	260 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	M
GG(G)	geeignet	250 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

nass minimal	bedingt geeignet
trocken	geeignet
Luft	geeignet

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1357-10/1,0>