



## Pack promotionnel Forets carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA, 5 pièces, Ø DC h7: 17,7mm



### Données de commande

N° commande	GG1668 17,7
GTIN	4062406207311
Classe d'article	GGN

### Description

#### Exécution:

**Les arêtes principales droites** et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus.

Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

Avec affûtage conique.

#### Comme 122501.

Type HB disponible au même prix sous le code art. GG1669.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Description technique

Avance $f$ dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/tr
Norme	DIN 6537 K
Ø nom. $D_c$	17,7 mm
Longueur totale $L$	123 mm

Tolérance Ø nominal	h7
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	46,5 mm
Ø queue $D_s$	18 mm
Longueur des goujures $L_c$	73 mm
Nombre de dents $Z$	2
Contenu	5
Série	Pro Steel
Revêtement	TiAIN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	115 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	105 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	85 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	25 m/min	M
GG	adaptée	90 m/min	K
GGG	adaptée	55 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		

---

## Accessoires

Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA Ø DC h7 (mm/pouces) 17,7

122501 17,7