



Plaquette DCMT pour finition 30 pièces, HB7130-2, Réf.: 070202



Données de commande

N° commande	GG3514 070202
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Classement finition/ébauche	Finition
Nombre de changements/dents	2
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	1,75 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 270 mm/min
Code ISO plaquette	DCMT 070202
Type d'outils	HM
Rayon d'angle	0,2 mm
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Application principale	M
Tolérance	M
Sommaire	260351 HB7130-2

Fiche technique

Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,15 mm
Quantité	30
Nuance	HB7130-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3514 070202