



Fresa per sgrossatura per HPC in HMI (formato convenienza), 5 pezzi



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1491 16
GTIN	4045197735959
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Con profilo rompitruciolo per sgrossatura.
Elevate capacità di asportazione del truciolo.
Utilizzabile come fresa universale per sgrossatura.
Senza elica dinamica.
Dim. 16M frese MID: dimensioni costruttive a norma interna.
Come n. art. 205492.

Descrizione tecnica

Tolleranza Ø nominale	d11
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliqua e verticale
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,1 mm
Ø Tagliente D_c	16 mm
Lunghezza taglienti L_c	32 mm
Numero denti Z	4
Codolo	DIN 6535 HB con h6

Scheda tecnica

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,5 mm
Ø Codolo D _s	16 mm
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,08 mm
Lunghezza complessiva L	92 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Contenuto	5
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Profilo fresa	HR
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	270 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	190 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	115 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	95 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	65 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	55 m/min	P
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	55 m/min	M
GG(G)	idoneo	85 m/min	K

Scheda tecnica

Uni	limitatamente adatto
a umido max.	idoneo
a umido min.	limitatamente adatto
a secco	limitatamente adatto
Aria	idoneo

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG1491-16>