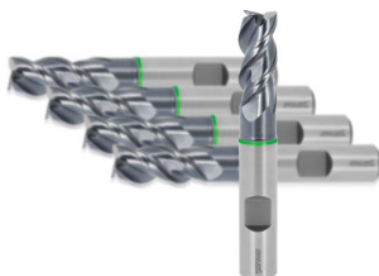


**Voordeelsverpakking HOLEX Pro Steel VHM-ruwrees HPC, 5 stuks****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1414 15,6
GTIN	4045197908278
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot 1xD in massief materiaal bij **zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Als nr. 202414.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Snijlengte L_c	32 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	3
Snijkant-Ø D_c	15,6 mm
Vrijloop-Ø D_1	15,1 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,4 mm

Schacht-Ø D _s	16 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,08 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	44 mm
Totale lengte L	92 mm
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,03
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,4×D bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	80 m/min	M
GGG	geschikt	190 m/min	K

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt

Geschikte producten

<https://www.hoffmann-group.com/NL/nl/hom/p/GG1414-15,6>