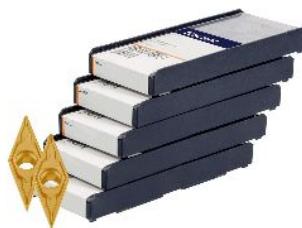




### Inserto VCMT per finitura 50 pezzi, HB7020-2, Dimensione: 110302



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG2868 110302
GTIN	4067263092278
Classe articolo	GGN

#### Descrizione tecnica

Materiale da taglio	HM
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Profondità di taglio $a_p$ max.	1,75 mm
Profondità di taglio $a_p$ min.	0,15 mm
Avanzamento $f$	0,07 - 0,25 mm/gir,
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Numero pezzi	50
Raggio di curvatura	0,2 mm
Profondità di taglio $a_p$	0,2 - 1,5 mm
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	140 - 400 mm/min
Codice ISO Inserto	VCMT 110302

## Scheda tecnica

Contenuto	261364 HB7020-2
Impiego principale	P
Tolleranza	M
Tipo	HB7020-2
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rompi-trucioli	SS
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

### Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG2868 110302