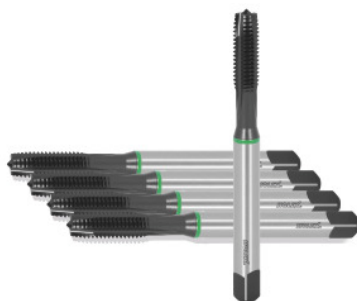


**Pack promotionnel Taraud machine HSS-E****Données de commande**

N° commande	GG1646 M5
GTIN	4067263135128
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:****Affûtage GUN.****Guide d'entrée avec une rainure de lubrification**, mais sans goujures.**Comme 132645. Classe de tolérance: ISO 2 6H****Description technique**

Taille de filetage	M5
Carré corps <input type="checkbox"/>	4,9 mm
Type d'outils	HSS E
Nombre de goujures	2
Type de filetage	M
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Filetage Ø	5 mm
Ø perçage	4,2 mm
Profondeur de filetage	15 mm

Nombre de dents Z	2
Norme	DIN 371
Longueur totale L	70 mm
Pas de filetage	0,8 mm
Ø queue D _s	6 mm
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Tarauds

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	11 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	4 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	12 m/min	N
Uni	adaptée		

Huile

adaptée

Accessoires

Taraud machine HSS-E M M5

132645 M5