

Garant

**Płytki skrawające DNMG do obróbki średnio dokładnej 50 szt., HB7130-2,
Rozmiar: 150612**



Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG2928 150612
GTIN	4067263094326
Klasa artykułu	GGN

Opis techniczny

promień naroża	1,2 mm
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	70 - 240 mm/min
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	DNMG 150612
Materiał ostrza	HM
liczba wymian/ostrzy	4
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	zgrubne
posuw f	0,2 - 0,5 mm/obr,
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	3,75 mm
głębokość skrawania a_p	0,5 - 5 mm
tolerancja	M

Karta danych

Zastosowanie główne	M
liczba sztuk	50
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,8 mm
Zawartość	250764 HB7130-2
Gatunek	HB7130-2
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
Łamacz wiórów	VM
Rodzaj produktu	Wymienna płytki skrawająca do toczenia

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG2928 150612