

**Cenově výhodné balení – fréza HOLEX Pro Steel z tvrdokovu se stopkou Weldon DIN 6535 HB, 5 kusů, Ø DC h7: 8,6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1673 8,6
GTIN	4062406207854
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Přímé hlavní bříty a **speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání. Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

Jako č. 122777.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

Délka drážky pro třísky (viz tabulka) minus 1,5×jmen. Ø.

Technický popis

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	48,1 mm
Délka drážky pro třísky L_c	61 mm
Jmenovitý Ø D_c	8,6 mm
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/ot,
Ø stopky D_s	10 mm
Norma	DIN 6537
Celková délka L	103 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Počet břitů Z	2
Obsah	5

Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	200 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	160 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	125 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	95 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	M
GG	vhodný	100 m/min	K
GGG	vhodný	65 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

Příslušenství

TK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HA Ø DC
h7 (mm resp. palce) 8,6

122776 8,6

Broušení stopky Typ HB

129100 HB