

Garant**Vorteilspack GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form B 6HX, 5 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1301 M12
GTIN	4069515044929
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit**
 - **TiALN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation**
 - **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit**
- Wie Nr. 132180.**

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1,75 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Ø D _s	9 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindeart	M

Datenblatt

Gewindetiefe	36 mm
Gewindegröße	M12
Norm	DIN 376
Anzahl Schneiden Z	3
Inhalt	5
Kernloch-Ø	10,2 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm
Gewinde-Ø	12 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	28 m/min	N
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	23 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	23 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P

Datenblatt

INOX < 900 N/mm ²	geeignet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	9 m/min	M
Öl	geeignet		
mass maximal	geeignet		

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG1301 M12