

Garant

Vorteilspack GARANT Master Tap INOX Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form B 6HX, 5 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1301 M12
GTIN	4069515044929
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den **prozesssicheren Einsatz in rost- und säurebeständigen Stählen** sowie **Duplex-Werkstoffen**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit**
 - **TiALN-Multilayer Beschichtung der neuesten Generation**
 - **Parametrisierte Spanraumgeometrie für optimale Spanbildung und Torsionssteifigkeit**
- Wie Nr. 132180.

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1,75 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Ø D _s	9 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindeart	M

Gewindetiefe	36 mm
Gewindegröße	M12
Norm	DIN 376
Anzahl Schneiden Z	3
Inhalt	5
Kernloch-Ø	10,2 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm
Gewinde-Ø	12 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	28 m/min	N
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	23 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	23 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P

Datenblatt

INOX < 900 N/mm ²	geeignet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	9 m/min	M
Öl	geeignet		
mass maximal	geeignet		

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG1301 M12