



## Plaquette CCMT pour finition 30 pièces, HB7130-2, Réf.: 09T308



### Données de commande

N° commande	GG3501 09T308
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

### Description technique

Prof. coupe $a_p$	0,2 - 2,5 mm
Sommaire	260060 HB7130-2
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	80 - 270 mm/min
Code ISO plaquette	CCMT 09T308
Classement finition/ébauche	Finition
Revêtement	revêtu
Tolérance	M
Avance $f$	0,1 - 0,3 mm/tr
Application principale	M
Type d'outils	HM
Profondeur de coupe $a_{p\ min}$	0,55 mm

## Fiche technique

Rayon d'angle	0,8 mm
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	3,25 mm
Nombre de changements/dents	2
Quantité	30
Nuance	HB7130-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

### #Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3501 09T308