



## Pack promotionnel Mini-fraise carbure monobloc, 5 pièces



### Données de commande

N° commande	GG1844 1,5
GTIN	4062406199999
Classe d'article	GGN

### Description

#### Exécution:

Queue similaire **DIN 6535 HB**. Revêtement perfectionné pour l'utilisation universelle dans l'acier et la fonte.

Comme **Z11842 (successeur de l'article 201842)**.

### Description technique

Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Ø queue $D_s$	3 mm
Type de queue	HA
Ø dents $D_c$	1,5 mm
Facteur de correction pour $v_c$	1,25
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Angle d'hélice	30 degré
Longueur totale L	38 mm
Nombre de dents Z	3

Queue	DIN 6535 HA avec h6
Longueur de coupe $L_c$	2 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Sommaire	5
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	$0,03 \times D$ pour le copiage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	280 m/min	N
Alu $> 10\%$ Si	adaptée	200 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	120 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	110 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	100 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	70 m/min	P
Acier $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adaptée	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	50 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

à sec

moyennement adaptée

Air

adaptée