

**Cenově výhodné balení – vrták HOLEX Pro Steel z tvrdokovu s válcovou stopkou DIN 6535 HA, 5 kusů, Ø DC h7: 11 mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1672 11
GTIN	4045197988065
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Přímé hlavní břity a speciální profil drážek zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání. Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

S kuželovým výbrusem.

Jako č. 122776.

Tvar HB k dodání za stejnou cenu s č. GG1673.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický popis

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	54,5 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Jmenovitý Ø D_c	11 mm
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/ot,
Délka drážky pro třísky L_c	71 mm

Počet břitů Z	2
Celková délka L	118 mm
Ø stopky D _s	12 mm
Norma	DIN 6537
Obsah	5
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	200 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	160 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	125 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	95 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	M
GG	vhodný	100 m/min	K
GGG	vhodný	65 m/min	K

Uni	vhodné
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný

Příslušenství

TK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HA Ø DC
h7 (mm resp. palce) 11

122776 11