



Vorteilspack VBMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2858 160408
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 440 mm/min
Hauptanwendung	P
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	VBMT 160408
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,5 mm
Inhalt	261234 HB7010-2
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm

Datenblatt

Eckenradius	0,8 mm
Stückzahl	30
Sorte	HB7010-2
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2858 160408