

Garant**Plaquette de tournage VCGW 050101, CBN (5° / 7°)****Données de commande**

N° commande	265470 G
GTIN	4062406561116
Classe d'article	21H

Description**Exécution:**

Avec 2 dents.

Description technique

Code ISO plaquette	VCGW 050101
Prof. coupe a_p	0,03 - 0,12 mm
Type d'outils	CBN
Vitesse de coupe v_c Application principale	120 - 160 m/min
Avance f	0,04 - 0,12 mm/tr
Classement finition/ébauche	Finition
Condition de coupe	Continue
Nuance	BU7220
Rayon d'angle	0,1 mm

Fiche technique

Type d'arête de coupe	G
Nombre de changements/dents	2
Attribut des noms de produit	BU7220
Type de produit	Plaquette pour tournage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Acier < 67 HRC	adaptée		
Continue	adaptée		
Irrégulière	adaptée		
Interrompue	adaptée		
à sec	adaptée		