

**Plaquette CCMT pour finition 50 pièces, HB7020-2, Taille: 09T302****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | GG2805 09T302 |
| GTIN             | 4067263092278 |
| Classe d'article | GGN           |

**Description technique**

|                                               |                   |
|-----------------------------------------------|-------------------|
| Code ISO plaquette                            | CCMT 09T302       |
| Application principale                        | P                 |
| Vitesse de coupe $v_c$ Application principale | 140 - 400 mm/min  |
| Prof. coupe $a_p$                             | 0,2 - 1,5 mm      |
| Classement finition/ébauche                   | Finition          |
| Type d'outils                                 | HM                |
| Rayon d'angle                                 | 0,2 mm            |
| Avance $f$                                    | 0,07 - 0,25 mm/tr |
| Nombre de changements/dents                   | 2                 |
| Sommaire                                      | 260056 HB7020-2   |
| Profondeur de coupe $a_{p\ min}$              | 0,15 mm           |

## Fiche technique

|                                  |                          |
|----------------------------------|--------------------------|
| Profondeur de coupe $a_{p\ max}$ | 3,25 mm                  |
| Quantité                         | 50                       |
| Nuance                           | HB7020-2                 |
| Condition de coupe               | Légèrement intermittente |
| Brise-copeaux                    | SS                       |
| Type de produit                  | Plaquette pour tournage  |

### #Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2805 09T302