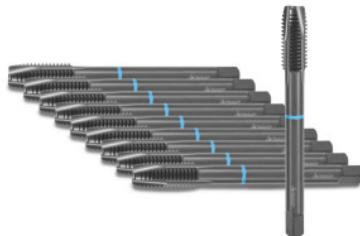


**Garant****Vorteilspack Maschinen-Gewindebohrer Form B****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2150 M8
GTIN	4067263086055
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:****Wie Nr. 132150.**

Besonders stabile Form.

**Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten. Anschnitt Form B, mit starkem Schälanschnitt.****Vorteil:****Optimale Eigenföhrung und kein Nachschneiden** beim Rücklauf.**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	90 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindeart	M
Kernloch-Ø	6,8 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	8 mm
Gewindegröße	M8

Norm	DIN 371
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Gewindesteigung	1,25 mm
Schneidstoff	HSS E
Inhalt	10
Gewindetiefe	24 mm
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		

nass maximal

bedingt geeignet

---

## Zubehör

Maschinen-Gewindebohrer Form B M M8

132150 M8