

**Fresa toroidale per HPC in HMI HOLEX Pro Inox DIN 6535 HB (formato convenienza)****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG1248 6/0,5  |
| GTIN            | 4045197908742 |
| Classe articolo | GGN           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Dimensioni costruttive simili a norma DIN 6527.

Per una **durata eccezionale**.

Utilizzabile ad **alte velocità di taglio**, particolarmente adatta anche per acciai fino a circa 1.100 N/mm<sup>2</sup>.

**Come n. art. 206348.**

**Descrizione tecnica**

|                                                                           |                    |
|---------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm            |
| Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera                             | 19 mm              |
| Avanzamento $f_z$ per contornatura in inox > 900 N/mm <sup>2</sup>        | 0,033 mm           |
| Raggio del tagliente $R_1$                                                | 0,5 mm             |
| Ø Codolo $D_s$                                                            | 6 mm               |
| Codolo                                                                    | DIN 6535 HB con h6 |
| Numero denti Z                                                            | 4                  |

## Scheda tecnica

|                                                          |                                         |
|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| Lunghezza taglienti $L_c$                                | 13 mm                                   |
| Lunghezza complessiva L                                  | 57 mm                                   |
| Ø Tagliente $D_c$                                        | 6 mm                                    |
| Ø Posizione libera $D_1$                                 | 5,8 mm                                  |
| Angolo dell'elica                                        | 35 grado                                |
| Contenuto                                                | 5                                       |
| Serie                                                    | Pro INOX                                |
| Rivestimento                                             | AlCrN                                   |
| Materiale da taglio                                      | HMI                                     |
| Norma                                                    | Norma interna                           |
| Modello                                                  | N                                       |
| Tolleranza Ø nominale                                    | f8                                      |
| Caratteristica angolo dell'elica                         | diversa                                 |
| Passo dei taglienti                                      | diversa                                 |
| Direzione di avanzamento                                 | orizzontale, obliquo e verticale        |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura | $0,05 \times D$ per fresatura a copiare |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura | $0,3 \times D$ per contornatura         |
| Strategia di truciolatura                                | HPC                                     |
| Tolleranza codolo                                        | h6                                      |
| Tipo di prodotto                                         | Frese toroidali                         |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | $V_c$     | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 240 m/min | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 220 m/min | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 180 m/min | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 180 m/min | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 150 m/min | P          |
| TOOLOX 33                        | limitatamente adatto | 115 m/min | H          |

## Scheda tecnica

|                              |                      |           |   |
|------------------------------|----------------------|-----------|---|
| TOOLOX 44                    | limitatamente adatto | 80 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 85 m/min  | M |
| Uni                          | limitatamente adatto |           |   |
| a umido max.                 | idoneo               |           |   |
| a umido min.                 | limitatamente adatto |           |   |
| a secco                      | limitatamente adatto |           |   |
| Aria                         | limitatamente adatto |           |   |

### Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG1248-6/0,5>