



Plaquette DNMG pour semi-finition 30 pièces, HB7140-2, Réf.: 110408



Données de commande

N° commande	GG2926 110408
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Nombre de changements/dents	4
Classement finition/ébauche	Finition
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,75 mm
Sommaire	250754 HB7140-2
Avance f	0,2 - 0,5 mm/tr
Application principale	M
Rayon d'angle	0,8 mm
Type d'outils	HM
Code ISO plaquette	DNMG 110408
Tolérance	M
Revêtement	revêtu

Fiche technique

Profondeur de coupe $a_{p\ min}$	0,55 mm
Prof. coupe a_p	0,5 - 5 mm
Quantité	30
Vitesse de coupe v_c Application principale	60 - 200 mm/min
Nuance	HB7140-2
Condition de coupe	Fortement intermittente
Brise-copeaux	VM
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2926 110408